La compagnie
Commonwealth Plywood Ltée

Chaîne de traçabilité des bois
Manuel de référence à la norme FSC

Procédure de certification multisite FSC

Version 3 mars 2022

Table des matières

Table des matières 2
1. Introduction 3
1.1 Portée de la certification multisite 3
1.2 Bureau central 3
1.3 Localisation du bureau central 3
1.4 Responsables du bureau central 3
2. Procédures documentées 4
3. Formation 4
4. Gestion du bureau central 5
4.1 Liste des sites participants 5
4.2 Organisme certificateur SAI Global 5
4.3 Utilisation de la marque de commerce FSC 6
5. Gestion des sites participants 7
5.1 Plan de communication 7
5.2 Responsables FSC des sites participants 7
5.3 Formations 7
5.4 Documentation 7
5.5 Formulaire de consentement 8
5.6 Procédure « bois contrôlé » : support aux sites participants 8
5.7 Audits internes 9
5.8 Répertoire informatique centralisé des dossiers 9
5.9 Contrôle général des volumes FSC 10
5.10 Règle d'exportation 10
Annexe A. Sites de transformation et centres de distribution de La compagnie Commonwealth Plywood ltée. 11
Annexe B. Registre des formations 12
Annexe C. Liste des sites participants 13
Annexe D. Registre des communications avec le registraire 22
Annexe E. Formation 23
Annexe F. Exemple d'un certificat de consentement 25

1. Introduction

Ce document a été préparé dans le but de détailler les procédures générales à suivre dans l'administration de la certification multisite de La compagnie Commonwealth Plywood ltée.

1.1 Portée de la certification multisite

La compagnie Commonwealth Plywood ltée est une entreprise complètement intégrée de produits forestiers qui opère des sites de transformation telles des usines de déroulage, de contre-plaqués, d'assemblage de placages, de séchage, de sciage, de plancher et des centres de distribution.

La certification multisite de La compagnie Commonwealth Plywood ltée couvre 14 sites de transformation et 7 centres de distribution, tous situés au Québec et en Ontario (voir annexe A). Certains sites de transformation et centres de distribution de Commonwealth Plywood ltée sont exclus de cette certification multisite. Ceux-ci apparaissent clairement à l'annexe A[1].

Une chaîne de traçabilité[2] FSC est implantée à chacun des sites de transformation selon le système de crédits-volumes. Pour un de ces sites de transformation, un système de transfert est également implanté. Quant aux centres de distribution, une chaîne de traçabilité[2] FSC est implantée selon le système de transfert.

De plus, la vente de produits « FSC Controlled Wood » est possible par le certificat multisite.

1.2 Bureau central

Le siège social de La compagnie Commonwealth Plywood ltée représente le bureau central.

1.3 Localisation du bureau central

Le siège social de La compagnie Commonwealth Plywood ltée est situé au :
15, boulevard Labelle
Ste-Thérèse (Québec) J7E 4H9.

1.4 Responsables du bureau central

Le contrôleur de La compagnie Commonwealth Plywood ltée est le responsable principal de la certification multisite et de la conformité des exigences de cette dernière.

[1] Les sites de transformation et les centres de distribution de Commonwealth Plywood ltée non participants à la certification multisite apparaissent en blanc sur la figure
[2] Selon la norme FSC-STD-40-004

2. Procédures documentées

Le Contrôleur de La compagnie Commonwealth Plywood ltée est responsable de l'élaboration et de la mise en place des procédures afin de s'assurer que tous les éléments de la certification multisite sont atteints. Il est aussi responsable du maintien et de l'implantation de ce système.

Le système comprend des informations générales sur la gestion de la certification multisite notamment sur la formation, la tenue des dossiers, la mise en place du système et la gestion de chaque site. Cette procédure sera revue annuellement afin d'assurer qu'elle est à jour et rencontre les exigences de la *Norme pour la certification multisite des opérations de la chaîne de traçabilité*[3].

Les sections jugées pertinentes de cette procédure seront revues par les personnes clés identifiées comme ayant une responsabilité de premier plan.

Cette procédure sur la certification multisite de La Compagnie Commonwealth Plywood ltée a été transmise aux personnes responsables au bureau central et à tous les responsables FSC des sites de transformation et centres de distribution participants.

3. Formation

Une formation générale de sensibilisation de la certification multisite de la CdT FSC est offerte aux personnes clés sur une base annuelle ou lorsque requis lors de changement de personnel ou lorsque les procédures spécifiques à la certification multisite sont modifiées.

La formation générale est donnée par le responsable du bureau central et les registres des présences (Annexe B) sont conservés pendant une période d'au moins 5 ans.

[3] FSC-STD-40-003

4. Gestion du bureau central

4.1 Liste des sites participants

Le responsable du bureau central de la certification multisite a créé une liste des sites participants avec nom, adresse, type de production (série de sites), responsable FSC du site et état de la certification (Annexe C).

Cette liste est disponible sur demande auprès du responsable du bureau central ou de l'auditeur SAI Global (voir section 4.2). Le responsable du bureau central de la certification multisite met à jour cette liste et la conserve en filière.

4.2 Organisme certificateur SAI Global

Échéancier des audits

L'organisme certificateur, ci-après nommée «le registraire», SAI Global propose un échéancier d'audits qui est disponible sur demande. Lorsqu'un site à auditer est prêt à l'être, le responsable du bureau central de la certification multisite avertit le registraire et ce dernier s'entend avec le responsable FSC du site visé pour une date d'audit.

Le responsable du bureau central de la certification multisite travaille en étroite collaboration avec le registraire afin de rencontrer les exigences de la norme et l'échéancier préétabli.

Ajout et retrait de site

Si le cas se présente, lors d'un ajout ou d'un retrait d'un site de la certification multisite, le responsable du bureau central informe par écrit le registraire à l'intérieur de 3 jours ouvrables. Pour les cas d'ajout d'un site, l'approbation du registraire est requise. Toute correspondance et pièce justificative lors d'ajout ou de retrait d'un site sont conservées pendant 5 ans dans un registre des communications avec le registraire (Annexe D).

Dans le cas où un site ne rencontre pas les RAC (requêtes d'action corrective) ou les exigences requises, le responsable du bureau central retire ce site de la certification multisite et avertit le registraire à l'intérieur de 3 jours ouvrables.

RAC émis par le registraire

Le responsable du bureau central de la certification multisite a la responsabilité de s'assurer que toute RAC émis par le registraire soit corrigée et transmise au site participant.

Il fait un rapport écrit au registraire des mesures correctives en fonction de la RAC émise. Ces rapports font partie du dossier du ou des sites en question et sont conservés pendant 5 ans.

4.3 Utilisation de la marque de commerce FSC

L'utilisation de la marque de commerce FSC pour tous les sites participants est sous la responsabilité du bureau central. Dans le cadre de la certification multisite, elle concerne son usage promotionnel et l'impression du logo sur les produits. Les exigences de la norme FSC-STD-50-001 sont respectées par La compagnie Commonwealth Plywood ltée.

Étiquetage à même le produit

Les informations contenues sur les étiquettes ou les étampes à apposer sur les produits à déclaration « FSC Crédits mixtes » pour les sites de transformation sont soumisses pour approbation au registraire avant leur utilisation initiale. La correspondance attestant de cette approbation est conservée pour une période minimale de 5 ans.

À chacun des sites de transformation participants, le responsable FSC du site s'assure d'appliquer l'étiquette ou l'étampe FSC (à la pièce) correspondante selon le besoin du client uniquement sur les produits éligibles de telle sorte que :

- L'étiquette « FSC mix » approuvée par le registraire soit appliquée seulement sur les produits pour lesquels le compte de « crédits-volumes » correspondant le permet.

Avant l'application d'une étiquette FSC approuvée par le registraire, le responsable FSC du site s'assure que les produits ne portent pas de marques ou de déclarations d'autres programmes de vérification de conformité des pratiques forestières. Ces dernières sont systématiquement effacées à l'étape de l'étiquetage ou de l'étampage.

Utilisation de la marque FSC à des fins promotionnelles

La promotion des produits de La compagnie Commonwealth Plywood ltée au moyen de la marque de commerce FSC se limite aux produits contenus à la liste des groupes de produits FSC de chacun des sites participants. L'utilisation de la marque FSC est envisagée telle : brochures, pages web, publicités, communiqués de presse, kiosques, papier en-tête, matériel promotionnel. Une demande est acheminée au registraire pour approbation et une preuve de la correspondance est conservée au registre des communications avec le registraire (voir annexe D).

La correspondance attestant de cette approbation est conservée pour une période minimale de 5 ans.

5. Gestion des sites participants

5.1 Plan de communication

Le responsable du bureau central crée un plan de communication afin que tout le personnel de La compagnie Commonwealth Plywood ltée soit formé et/ou informé du processus de mise en place des normes FSC en conformité avec les standards FSC-STD-40-003 et FSC-STD-40 004. Ce plan de communication est disponible sur demande et est mis à jour au besoin.

5.2 Responsables FSC des sites participants

Pour chacun des sites participants, le responsable du bureau central a nommé un responsable de l'implantation et du maintien des exigences de la chaîne de traçabilité FSC. C'est en collaboration avec ce dernier que le responsable du bureau central de la certification multisite s'en remet pour mettre en place la chaîne de traçabilité dans l'usine. La liste des responsables FSC de chaque site est présentée à l'annexe C.

5.3 Formations

À chaque site participant, une formation générale est offerte initialement aux personnes clés et ensuite lorsque requis lors de changements de personnel ou lorsque les procédures ou les instructions de travail spécifiques à la CdT FSC sont modifiées, ou encore suivant une non-conformité qui a été corrigée pour éviter les répétitions.

La formation générale est donnée par le responsable du bureau central et le registre des présences est conservé pendant une période d'au moins 5 ans telle qu'exigée par la norme FSC-STD-40-004 (voir le registre en annexe B). Le contenu de la formation générale est présenté à l'annexe E.

Des formations spécifiques pour chacune des procédures adaptées à chaque site participant sont offertes par le responsable FSC de chaque site participant aux personnels impliqués au bon fonctionnement de la chaîne de traçabilité.

Les registres de toutes les formations ainsi que toute communication sont conservés pendant 5 ans au bureau central.

5.4 Documentation

Afin d'orienter et d'expliquer à chaque site participant ses obligations envers la certification multisite FSC, le responsable du bureau central et les responsables FSC de chaque site ont mis au point plusieurs documents et gabarits suivants :

- ✓ Gabarit du manuel de procédures de la chaîne de traçabilité à l'intention des sites de transformation et des centres de distribution ;
- ✓ Gabarit de formation pour les personnes impliquées dans la chaîne de traçabilité ;
- ✓ Compte de crédit programmé pour chaque site de transformation ;
- ✓ Usage promotionnel de la marque de commerce ;
- ✓ Liste des prérequis afin de préparer chaque site à un audit de certification et de mettre l'emphase sure d'éventuelle RAC

Ces documents sont disponibles sur demande auprès du responsable du bureau central. Ils sont mis à jour annuellement.

5.5 Formulaire de consentement

Avant chaque audit de certification, la personne en autorité pour chacun des sites participants (ex. directeur général) doit transmettre au responsable du bureau central un certificat de consentement dûment signé. Ces formulaires de consentement sont disponibles sur demande et un exemple est présenté à l'annexe F.

5.6 Procédure « bois contrôlé » : support aux sites participants

Les sites de transformation participants à la certification multisite appliquent la procédure pour le bois contrôlé (FSC-STD-005). L'application de cette norme est sous leur responsabilité en collaboration avec le responsable du bureau central qui peut intervenir.

Actuellement, selon l'analyse de risque réalisée par la Compagnie Commonwealth Plywood ltée, tous les districts concernés sont à risque faible, donc aucune vérification terrain n'est requise. Si jamais une telle vérification était rendue nécessaire, une procédure sera présentée au registraire pour approbation et le responsable du bureau central sera directement impliqué.

De plus, advenant un litige visant un fournisseur, le responsable FSC du site impliqué en collaboration avec le responsable du bureau central recevra les plaintes présentées par des tiers concernant le statut de « bois contrôlé » acheté par l'entreprise.

À l'intérieur d'un délai de deux semaines suivant la réception d'une plainte, les preuves déposées par le plaignant seront évaluées. Advenant une pertinence des preuves, les vérifications terrain qui s'imposent seront réalisées dans un délai maximum de 2 mois et le fournisseur visé sera exclu jusqu'à ce qu'il ait fait la preuve du respect de l'ensemble des critères d'évaluation.

Toutes les informations concernant les plaintes et leur traitement sont conservés dans les dossiers de l'entreprise pour une période d'au moins 5 ans. Le bureau régional du FSC et

le registraire sont également informés de toutes non-conformités avec les exigences de bois contrôlé dans un territoire considéré à faible risque.

Advenant que le bois contrôlé fasse l'objet de plaintes répétitives, La compagnie Commonwealth Plywood ltée révisera l'analyse de risque pour les districts concernés.

5.7 Audits internes

Le responsable du bureau central de la certification multisite et le responsable général des centres de distribution ont été formés en participant au préalable à plusieurs audits de certifications avec le registraire.

Annuellement, des audits internes de certification des sites de transformation, incluant ceux visités par les auditeurs de SAI Global, sont réalisés par le responsable du bureau central de la certification multisite. Quant aux audits de tous les centres de distribution, ils sont réalisés par le responsable général (2 responsables) des centres de distribution.

La liste des audits internes de certification est mise à jour dans le fichier *échéancier_audit_Commonwealth_Plywood.xls* et est disponible sur demande.

Pour tous les sites participants, le responsable du bureau central et le responsable général des centres de distribution ont la responsabilité d'émettre des RAC et de les faire corriger. Des rapports d'audits internes de certification sont transmis à chacun des sites participants. Ces rapports sont conservés dans chaque dossier du site participant pendant 5 ans et sont disponibles sur demande auprès du responsable du bureau central.

Un rapport annuel d'audits internes et une revue de gestion sont réalisés après que tous les sites participants ont été audités et/ou sur demande du registraire. Ce rapport annuel est transmis et revu par la haute direction de La compagnie Commonwealth Plywood ltée. Les résultats de ce rapport d'audit sont communiqués à chaque responsable FSC des sites participants lors de rencontres dans le cadre des pratiques d'affaires de La compagnie Commonwealth Plywood ltée.

Le responsable du bureau central de la certification multisite doit transmettre toutes requêtes d'actions correctives à apporter et les non-conformités à chacun des sites participants, d'en faire le suivi et de les compiler dans le fichier *échéancier_audit_Commonwealth_Plywood.xls.*

5.8 Répertoire informatique centralisé des dossiers

Un répertoire informatique centralisé des dossiers a été mis en place afin que chaque site participant puisse déposer dans son unique et propre dossier, son manuel FSC, son compte de crédits et autres documents nécessaires à la certification FSC.

Tous les dossiers du site participant sont seulement accessibles au responsable du bureau central de la certification multisite.

5.9 Contrôle général des volumes FSC

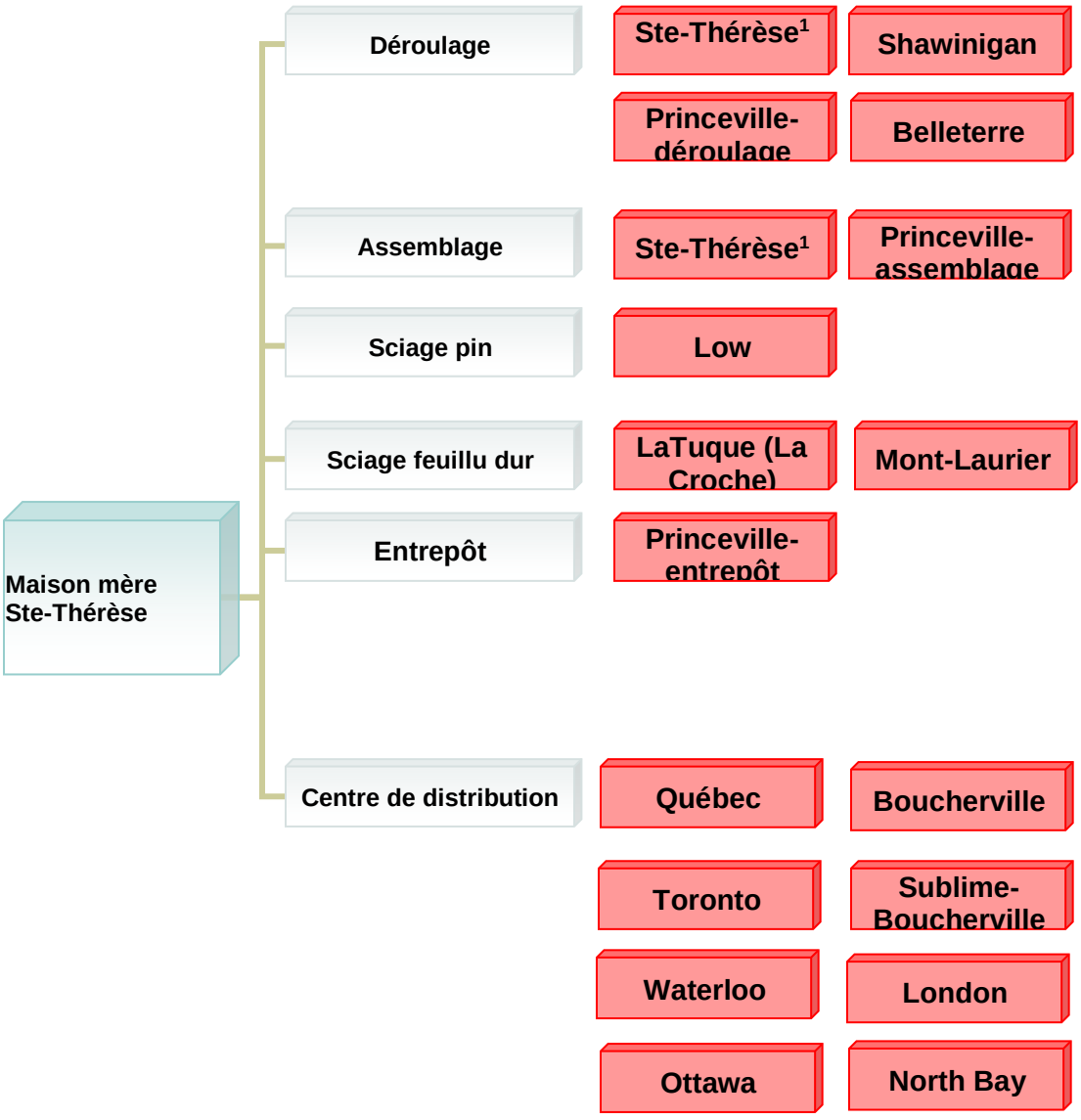
La vérification des volumes FSC se fait au travers du compte de crédits de chaque site participant et grâce au répertoire centralisé (section 5.7). Celle-ci est faite sur une base annuelle ou sur demande ponctuelle.

Les comptes de crédits ont été programmés pour 5 ans et en fonction de la date d'entrée en vigueur du certificat. Les comptes de crédits de chaque site participant sont conservés pendant 5 ans dans le répertoire informatique centralisé.

5.10 Règle d'exportation

Tous les documents d'exportation exigés par la *Loi sur les douanes* ou tout autres loi fédérale ou règlement connexe prohibant sont complété par les personnes autorisées par La Compagnie Commonwealth Plywood ltée. Des documents tels que le 'Lacey Act' ainsi que le 'NAFTA' sont mis à jour annuellement afin de respecter les normes d'exportation.

Annexe A. Sites de transformation et centres de distribution de La compagnie Commonwealth Plywood ltée.



1- La procédure pour le site « Ste-Thérèse » comprend les détails pour les opérations de déroulage et d'assemblage.

Annexe B. Registre des formations

Formateur :

DATE	POSTE DE L'EMPLOYÉ(E)	NOM DE L'EMPLOYÉ(E)	SUJET	SIGNATURE DE L'EMPLOYÉ(E)

Annexe C. Liste des sites participants

Member/Site Information

DISTRIBUTION SITES :

Member/Site Name :	**Quebec**	**Set code/sub-codes :**	20.2
Contact Person :	Christian Dinel	**Contact Nr:**	877 624-1515
Physical Address:	5850 rue des Tournelles, QC, G2J 1E4	**Courriel**	christian.dinel@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	25	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	650 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	650 000 boards

Member/Site Name:	**Toronto**	**Set code/sub-codes:**	20.2
Contact Person:	Greg Hoszko	**Contact Nr:**	416 675-3266
Physical Address:	25 Dansk Court, Rexdale, ON, M9W 5N6	**Email**	ghoszko@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	25	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF/ PEFC notification fee is only listed separately per site where each site is a different legal entity under the same management system		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	500 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	500 000 boards

Member/Site Name:	**London**	**Set code/sub-codes :**	20.2
Contact Person :	Brian Brown	**Contact Nr:**	519 681-5304
Physical Address:	1010, Green Valley Road London, ON, Canada, N6A 4C2	**Email**	bbrowm@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	20	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF/ PEFC notification fee is only listed separately per site where each site is a different legal entity under the same management system		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	250 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	250 000 boards

Member/Site Name:	**Boucherville**	**Set code/sub-codes :**	20.2
Contact Person :	Jean-Marc Bolduc	**Contact Nr:**	514 527-4581
Physical Address:	100 rue de Vaudreuil, Boucherville, QC, J4B 5G4	**Courriel**	jeanmarc.bolduc@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	80	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	800 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	800 000 boards

Member/Site Name:	**Sublime - Boucherville**	**Set code/sub-codes :**	20.2
Contact Person :	Stéphane Venditti	**Contact Nr:**	514 402-3574
Physical Address:	1311 rue Ampère, Boucherville, QC, J4B 5Z5	**Courriel**	svenditti@cpcl.ca
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	11	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	225 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	225 000 boards

Member/Site Name:	**North Bay**	**Set code/sub-codes:**	20.2
Contact Person :	Bob Bilodeau	**Contact Nr :**	705 495-3166
Physical Address:	12 Old Sturgeon Road Falls, North Bay, ON, P1B 8G5	**Email**	bob.bilodeau@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	20	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF/ PEFC notification fee is only listed separately per site where each site is a different legal entity under the same management system		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	150 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	150 000 boards

Member/Site Name:	**Waterloo**	**Set code/sub-codes:**	
Contact Person:	Ken Ferris	**Contact Nr:**	519 885-2810
Physical Address:	100 Randal Drive, Waterloo, ON, N2J 4A9	**Email**	kferris@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	25	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF/ PEFC notification fee is only listed separately per site where each site is a different legal entity under the same management system		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	275 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	275 000 boards

Member/Site Name:	**OTTAWA**	**Set code/sub-codes :**	
Contact Person :	Brent Cordick	**Contact Nr :**	613 688-2280
Physical Address:	2950 Swansea Cr. Ottawa, ON, K1Y 3W4	**Email**	bcordick@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Warehouse / Distribution Centre
Number of Workers:	25	**Scope:**	Purchasing, storage, finishing (outsourcing) and sales of FSC Mixed and FSC 100 fine wood working products (transfer system).
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	225 000 boards
Product Groups:	Panels, boards, veneers	**Annual Quantities sold (m3)**	225 000 boards

PRODUCTION SITES:

Member/Site Name:	**STE-THÉRÈSE** **Central office – Peeling Plant**	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Richard Beaudoin (Central office) Michel Villeneuve (Plant)	**Contact Nr:**	P : 450 435-6541 F : 450 435-3814
Physical Address:	15, boul. Labelle Ste-Thérèse (Québec) J7E 4H9	**Courriel**	rbeaudoin@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Veneer Plant
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood Veneer and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Belleterre – Peeling Plant (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Bruno Boyer	**Contact Nr:**	P: 819-722-4006 F: 819-722-4010
Physical Address:	419 chemin Lac au Sable Belleterre, Qc. J0Z 1L0	**Email**	bboyer@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Veneer Plant
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood Veneer and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Shawinigan - Peeling Plant (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Denis Bellemare	**Contact Nr:**	P: 819 537-6621 F: 819 537-4022
Physical Address:	1155, avenue de la Fonderie Shawinigan (Québec) G9N 1W9	**Courriel**	dbellemare@cpcl.ca
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood Veneer and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Princeville - Peeling Plant (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Serge Caron	**Contact Nr:**	P: 819 364-5514 F: 819 364-3911
Physical Address:	540, rue St-Henri Princeville (Québec) G6L 5C1	**Courriel**	scaron@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood Veneer and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Princeville – Veneer Plant (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Christian Jacques	**Contact Nr:**	P: 819 364-7688 F: 819 364-3059
Physical Address:	600, rue St-Henri Princeville (Québec) G6L 5B1	**Courriel**	multigrade@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood Veneer and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Princeville – Warehouse (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	François Séguin	**Contact Nr:**	P: 514 708-2243
Physical Address:	125 boulevard Carignan O Princeville (Québec) G6L 4M3	**Courriel**	fseguin@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Storage of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood Veneer.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**	FSC AAF		
Product Category:	Various Wood Products	**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:	Veneer and its by-products	**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Mont-Laurier – Sawmill (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Sylvain Dufour	**Contact Nr:**	P: 819 623-2845 F: 819 623-5979
Physical Address:	172, Du Moulin Mt-Laurier (Québec) J9L 3G9	**Courriel**	sdufour@commonwealthplywood.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood lumber and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:		**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:		**Annual Quantities sold (m3)**	

L'usine de La tuque n'est plus en opération depuis le feu du 7 mars 2021

Member/Site Name:	La Tuque – Sawmill (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	NA	**Contact Nr:**	P: 819 523-7684 F: 819 523-3508
Physical Address:	101, rang Beaumont La Croche (Québec) G0X 1R0	**Courriel**	NA
Annual Turn-over:		**Site Category**	
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood lumber and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:		**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:		**Annual Quantities sold (m3)**	

Member/Site Name:	Low – Sawmill (QC)	**Set code/sub-codes:**	N/A
Contact Person:	Frank Chaboud	**Contact Nr:**	P: 819 422-3572 F: 819 422-3574
Physical Address:	325 route 105 Low, (Quebec) J0X 2C0	**Courriel**	fchaboud@huskylumer.com
Annual Turn-over:		**Site Category**	Sawmill & planning mill
Number of Workers:		**Scope:**	Purchasing of FSC 100, FSC mixed, FSC Controlled Wood and Controlled Wood, receiving, transformation and sales of FSC Mixed wood and FSC Controlled Wood lumber and its by-products under a Credit system.
FSC AAF Class: **Or** **PEFC Notification Class**			
Product Category:		**Annual Quantities of raw material/products purchased**	
Product Groups:		**Annual Quantities sold (m3)**	

Annexe D. Registre des communications avec le registraire

DATE	EXPÉDITEUR	SUJET (DESCRIPTIF)	p.j.

Annexe E. Formation

FORMATION GÉNÉRALE – SENSIBILISATION À LA CERTIFICATION FSC

Qu'est-ce que la certification forestière ?

Nous sommes tous concernés par la durabilité de nos ressources forestières. La certification forestière a pour but de démontrer ou de prouver qu'une compagnie met en œuvre les mesures nécessaires de gestion durable des forêts.

La certification se fait sur une base volontaire; une compagnie forestière n'est certifiée qu'après avoir démontré que ses pratiques de gestion forestière rencontrent ou dépassent une série de normes sociales et environnementales.

Les performances de l'usine sont comparées à ces normes et vérifiées par des audits effectués par une tierce partie.

La certification assure aux consommateurs que les produits forestiers qu'ils achètent proviennent de forêts bien gérées.

Exemples de Certifications:
FSC Forest Stewardship Council
ISO International Standards Organization
CSA Canadian Standards Association

Qu'est-ce que le Forest Stewardship Council ?

Le Forest Stewardship Council (FSC) est une organisation internationale non gouvernementale sans but lucratif créée dans le but de supporter la bonne gestion des forêts du monde.

Le FSC soutient la gestion durable des forêts par une certification forestière indépendante et une place de marché de la labellisation de produits provenant de forêts certifiées.

Le symbole FSC signifie que le bois utilisé dans la fabrication de produits provient de forêts qui ont été gérées conformément à des normes environnementales et socio-économiques strictes. C'est également le signe d'une excellente gestion forestière.

FSC

FSC Trademark © 1996 Forest Stewardship Council A.C.

Le FSC a établi une liste de normes nationales et régionales en matière de gestion forestière basées sur dix (10) principes et cinquante-six (56) critères.

FSC sert d'accréditeur de programmes de certification forestière tels que SGS, assurant une performance accrue. Plus de 27 millions d'hectares de forêts ont été certifiés

conformément aux normes FSC. Pour plus d'informations, visitez le site www.fsccanada.org.

Où La compagnie Commonwealth Plywood ltée s'approvisionne-t-elle en bois certifié?

Nous obtenons des crédits pour l'usage responsable de matière première certifiée FSC. Certains de nos fournisseurs de bois en longueur ou de billot possèdent une certification en aménagement forestier FSC et /ou un certificat de chaine de traçabilité qui permet de « déclarer » que leur matière première provient de forêts aménagées selon les critères de FSC.

Quel type de produit La compagnie Commonwealth Plywood ltée vendra certifié?

La compagnie Commonwealth Plywood ltée, par le biais d'une chaîne de traçabilité, sera en mesure de vendre différents produits FSC à ses clients et ainsi devenir un leader industriel (p. ex. Placage de merisier certifié FSC).

Qu'est-ce que le compte crédit et la chaîne de traçabilité ?

Le compte de crédits est un registre comptable pour assurer qu'en tout temps, les quantités produites et/ou vendues avec une déclaration FSC sont compatibles avec les quantités d'intrants des différentes catégories de matières premières et le ou les facteur(s) de conversion du groupe de produits.

Une chaîne de traçabilité certifie aux consommateurs que les produits qu'ils ont achetés rencontrent les exigences FSC, que toute matière utilisée provient de forêts certifiées FSC ou de forêts bien gérées, et que tous les produits rencontrent les exigences strictes de FSC.

Comment la certification nous touche?

La production et le marquage de bois certifiés signifient que ***La compagnie Commonwealth Plywood*** ltée garantit à ses clients que la matière première utilisée dans pour ses produits provient de sources qui appliquent nos procédures de contrôle. Cette garantie est la responsabilité ***la compagnie Commonwealth Plywood*** ltée.

Il est essentiel que les produits certifiés ne soient pas mêlés à la matière non contrôlée dans le procédé et durant l'entreposage, et nous avons tous une responsabilité à ce niveau. C'est notre politique de ne pas acheter de fibres non contrôlées.

Des essais spéciaux de production FSC seront menés. Chaque site aura développé des procédures spécifiques de manutention et d'entreposage de produits certifiés.

Durant les essais de production FSC, nous serons responsables de retracer, enregistrer, étiqueter (marquage) et entreposer correctement les produits.

Annexe F. Exemple d'un certificat de consentement

Entente du responsable du site pour la certification FSC

Je _____ soussigné, Directeur de la succursale de _____;

Accepte et comprend les obligations générales ainsi que les responsabilités découlant de notre Certification FSC multi-site, pour la validité complète de cette certification et suivrai les directives de l'entreprise afin de m'y conformer.

Accepte d'être le représentant officiel local de La compagnie Commonwealth Plywood à cette location et de m'assurer de la formation de mon équipe en tout temps.

Consent à respecter les standards et les procédures requises au maintien de cette certification.

_____	_____	_____
Nom	Signé à	Le